

## Schneidköpfe mit CoroTurn® SL Schnellwechsellkassetten

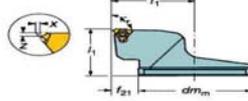
CoroThread 266 Schraubspannsystem zum Gewindedrehen

### SL-266RKF

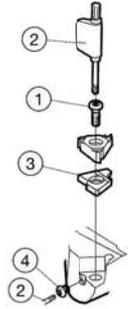
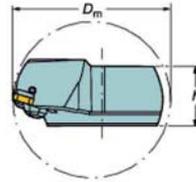
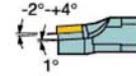


266 R/LL

x und z, siehe  
Zustellungstabellen auf den  
Seiten C70.



Neigungswinkel von  $-2^\circ$  to  $+4^\circ$  bei  
unterschiedlichen Zwischenlagen,  
siehe Seite C45.



Für  $f_1$  Bereich und  $D_m$  Maße, siehe CoroTurn® SL Bohrstangen mit Schnellwechselfunktion auf Seite I87.

Rechtsausführung dargestellt

Hauptanwendung	iC	Steigungsbereich		Bestellnummer	Kupplungs- größe	Abmessungen, mm, Zoll						Messplatten	Nm <sup>1)</sup>	
		mm	TPI			$d_{m1}$	mm	$h$ Zoll	$f_{21}$ mm	$f_{21}$ in.	$h_1$ mm			$h_1$ Zoll
	16	3/8	2.5-7.0	11.5-4	SL-266R/LKF-80-16-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.LL-16..	3.0
	22	1/2	2.5-7.0	11.5-4	SL-266RKF-80-22-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-22..	5.0
	27	5/8	8.0	5-3	SL-266RKF-80-27-QC	80	37.5	1.476	18.5	.728	45.0	1.772	266.RL-27..	7.5

<sup>1)</sup> Schneidplattenspannung Drehmoment, Nm

R = Rechtsausführung

### Ersatzteile

Größe	1	2	3	4
	Schraube für Wendeplatte	Schlüssel (Torx Plus)	Zwischenlage für Werkzeughalter in Neigungswinkel $+1^\circ$	Zwischenlage für Werkzeughalter in Neigungswinkel $+1^\circ$
iC				
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11
22	1/2	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 389-11
27	5/8	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 379-11
			5322 388-11	5322 387-11
				5512 032-05
				5512 032-04
				5512 032-03

<sup>1)</sup> Für zusätzliche Zwischenlagen siehe Seite C45

